

المملكة العربية السعودية  
الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة

SASO

مشروع رقم : ٣١٩١٣  
المواصفة القياسية السعودية

الدهانات و الورنيشات  
طلاء أسمنتي عازل للمياه-

---

الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة

---

هذه الوثيقة مشروع لمواصفة قياسية سعودية تم توزيعها لإبداء الرأي والملاحظات بشأنها ، لذلك  
فإنها عرضة للتغيير والتبديل ، ولا يجوز الرجوع إليها كمواصفة قياسية سعودية إلا بعد اعتمادها من  
مجلس إدارة الهيئة.

## الدهانات و الورنيشات طلاء أسمنتي عازل للمياه

### ١- المجال ونطاق التطبيق

تختص هذه المواصفة بنظام اسمنتي مرن عازل للمياه مكون من مركبين من البوليمر الاكريليك الاسمنتي المعدل ليتم تطبيقه تحت البلاط والسيراميك. يستخدم كعازل مائي لهياكل البناء والرخام ومواد البناء. ويمكن استخدامه كنظام عزل للمياه تحت البلاط والرخام والجرانيت وغيرها.

### ٢- المراجع التكميلية

- 2.1 SASO ISO 4618: 2014 "الدهانات والورنيش - المصطلحات والتعاريف"
- 2.2 SASO ISO 15528: 2013 "الدهانات والورنيشات والمواد الخام للدهانات والورنيشات -- أخذ العينات".
- 2.3 SASO ISO 1513: 2014 "الدهانات والورنيشات - فحص وتجهيز العينات للإختبار .
- 2.4 SASO ISO 1514: 2004 "الدهانات والورنيشات - الألواح القياسية للاختبار
- 2.5 SASO ISO 3251: 2008 "الدهانات والورنيشات والبلاستيك - تحديد محتوى المواد الغير المتطايرة
- 2.6 " 2194:2003 " الدهانات والورنيشات - طريقة إختبار قوام الدهانات بإستخدام جهاز (ستورمر) - قياس اللزوجة
- 2.7 SASO ISO 6503: 2006 "الدهانات والورنيشات -- تحديد المحتوى الكلي للرصاص -- طريقة جهاز طيف الإمتصاص الذري اللهبى
- 2.8 SASO ASTM D7073: 201 "الدليل القياسي لتقييم الفرشاة أوالرولة المستخدمة في أعمال الصباغة
- 2.9 SASO EN 14891: 2013 - طريقة تحديد قوة الشد ، تجسير التشققات ، الضغط الهيدروستاتيكي.
- 2.10 SASO ISO 22196: 2014 "البلاستيك - قياس النشاط البكتيري على الأسطح البلاستيكية.

- ٣- التعاريف
- ١/٣ المكون أ (بودره أسمنتية)
- نوع خاص من البودرة الاسمنتية المدرجة بشكل جيد واضافات خاصة لتحسين وتعزيز الخصائص التي تلبى هذه المواصفة.
- ٢/٣ المكون ب (سائل)
- يجب أن يتكون الرابط من مادة ربط مائية مناسبة، ماء، مواد حافظة ومواد مضافة أخرى حسب الحاجة.
- ٤- المتطلبات
- ١/٤ حالة الدهان داخل العبوة
- يجب أن يكون الدهان خالٍ من أي نمو بيولوجي، العفن، الجفاف السطحي أو صدئ و تأكل داخل العبوة.
- ٢/٤ المواد غير المتطايرة (نسبة المواد الصلبة)
- يجب ألا يقل المحتوى غير المتطاير عن ٧٥% من الوزن الكلي للدهان ، عند اختباره طبقاً للبند (٥/٢) .
- ٣/٤ اللزوجة
- يجب أن يعطي المنتج بعد الخلط بقوام ناعم ومنتظم ويجب أن لا تقل اللزوجة عن ٨٠ وحدة كريبس (KU) عند  $23 \pm 2$  س° عند الاختبار طبقاً للبند (٦/٢)
- ٤/٤ محتوى الرصاص
- يجب ألا يزيد محتوى الرصاص عن ٠,٠٠٩% من إجمالي كتلة الدهان عند الاختبار طبقاً للبند (٧/٢) .
- ٥/٤ خواص التطبيق
- يجب أن يُعطي الدهان نتائج مرضية حينما يُستخدم وفقاً لتعليمات المُصنّع ، وأن يُعطي عند التطبيق ، طبقة خالية من أي عيوب طبقاً للبند 2.8 ..

- ٦/٤ **مظهر الطبقة الجافة**  
 يجب أن تكون طبقة الدهان الجافه ناعمة الملمس وخالية من التسييل أو التجاعيد ولا تكون أقل كفاءة من طبقة الدهان المطبقة بنفس الطريقة من العينة المرجعية المعتمدة عند اختباره حسب (٨/٢) .
- ٧/٤ **قدرة تجسير التشققات**  
 عند اختباره لقدرة تجسير التشققات، يجب ألا يقل سماكة الطبقة عن ٠,٧٥ مم عند اختباره حسب (٩/٢) .
- ٨/٤ **مقاومة القلوية**  
 عند اختباره لمقاومة القلوية، طبقة الدهان يجب أن لا تظهر أيا من علامات التدهور، أو عيوب أخرى بسطح الدهان بعد ١٥ يوم من التعرض المستمر على سطح البلوك الاسمنتي  
**ملحوظة:**  
 السطح العلوي لبلوك الاسمنتي تم طلاؤه بسماكة ١٠٠٠٠ ميكرون من المنتج الاسمنتي. على أن يواجه الجانب المطلي إلى أعلى في حين يتم غمر نصف السماكة الإجمالية والسطح السفلي غير المغطى للبلوك الاسمنتي في محلول هيدروكسيد الصوديوم ٣٪. يتم تعريض العينة عند  $39 \pm 1$  س°.
- ٩/٤ **الضغط الهيدروستاتيكي**  
 يتم تعريض طبقة الطلاء الجاف سماكة ٢ مم بعد الجفاف لمدة ٢٨ يومًا عند  $23 \pm 2$  س° ولا تزيد نسبة الرطوبة النسبية عن ٥٠٪ يجب ألا تعطي أي اختراق للماء ملاحظ عند ضغط ١,٥ بار عند اختبارها حسب (٩/٢) .

- ١٠/٤ قوة الشد  
يجب أن تكون طبقة الطلاء ذات سماكة طبقة جافة 1.0 مم بعد الجفاف لمدة ٢٨ يومًا عند  $23 \pm 2$  س° وعند رطوبة نسبية لا تزيد عن ٧٠٪ يجب أن تكون قيمة قوة الشد أكثر من ٠,٥ نيوتن / مم ٢ عند الاختبار وفقًا لـ 2.9
- ١١/٤ فترة صلاحية المزيج  
يجب أن لا تقل صلاحية المزيج عن ٦٠ دقيقة عند  $23 \pm 2$  س°.
- ٥- الثبات عند التخزين  
يجب أن يحتفظ الطلاء عند تخزينه في درجة حرارة  $38 \pm 5$  س° في العبوات الأصلية المغلقة بالخصائص المحددة في هذه المواصفة لمدة لا تقل عن ١٢ شهرًا
- ٦- اخذ العينات  
١/٦ تؤخذ عينة لا تقل عن ٥٠٠ مل حسب المواصفات المذكورة في البند (١/٢).  
٢/٦ يتم اعداد عينات لاختبار حسب المواصفات السعودية المذكورة في البند (٢/٢).
- ٧- طرق الاختبار  
يجب أن تنفذ الاختبارات على عبوات مليئة بالدهان وكذلك العينات المذكورة في البند رقم (٢).  
يجب إجراء الاختبارات على العبوات المملوءة وكذلك على عينات الاختبار المأخوذة طبقاً للبند ٢.
- ١/٧ حالة الدهان داخل العبوة  
٢/٧ المواد غير المتطايرة (نسبة المواد الصلبة)  
٣/٧ اللزوجة  
٤/٧ محتوى الرصاص  
٥/٧ خواص التطبيق  
٦/٧ مظهر الطبقة الجافة  
٧/٧ قدرة تجسير التشققات  
٨/٧ مقاومة القلوية  
٩/٧ الضغط الهيدروستاتيكي  
١٠/٧ قوة الشد  
١/٧ فترة صلاحية المزيج

- ٨- **التعبئة**  
يجب أن تتم تعبئة الدهان في عبوات نظيفة ، وجافة ومحكمة الغلق ويجب ترك فراغ بين سطح الدهان والغطاء يساوي ١٥% على الأكثر من حجم الكلي للعبوة .
- ٩- **البيانات الايضاحية**  
يجب أن يتم تمييز كل حاوية بشكل واضح وغير قابل للمسح بالمعلومات التالية باللغة العربية أو باللغتين العربية والإنجليزية.
- ١/٩ اسم الطلاء ونوعه ولونه.
- ٢/٩ اسم المصنع أو علامة الجودة .
- ٣/٩ اسم الشركة المصنعة و / أو العلامة التجارية .
- ٤/٩ بلد المنشأ سواء تم تصنيعه بموجب ترخيص لعلامة تجارية / مصنع.
- ٥/٩ رقم التشغيلية و تاريخ الإنتاج (شهر - عام) .
- ٦/٩ وزن أو حجم الدهان .
- ٧/٩ تعليمات التطبيق .
- ٨/٩ التحذيرات المتعلقة بالمواد المشتعلة والمواد السامة.

**المراجع**

-2013: DIN EN 14891 منتجات سائلة مطبقة غير نافذه للماء للاستخدام تحت البلاط والسيراميك الذي يتم التصاقه باستخدام المواد لاصقة.