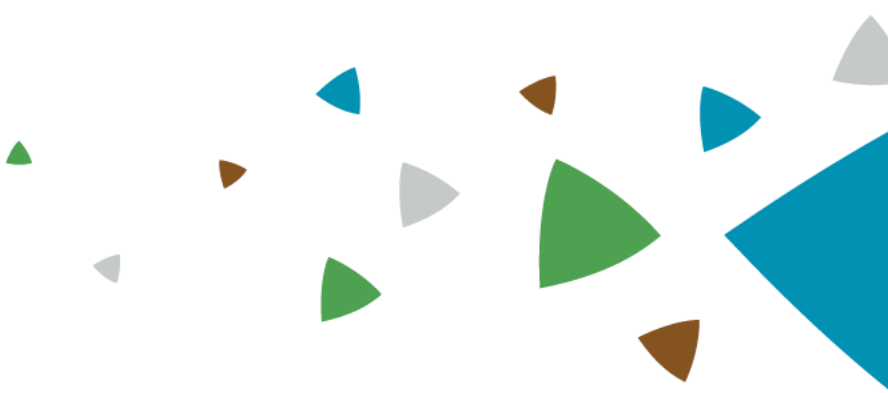
المواصفات السعودية
Saudi Standards

الدليل الاسترشادي للائحة الفنية للسلالم والممرات المتحركة

الإصدار الأول

٠٥ ديسمبر ٢٠٢٣



بسم الله الرحمن الرحيم

المحتويات

تـمـهـيـد ٤

الخط الزمني ٤

المصطلحات والتعاريف..... ٥

مجال اللائحة الفنية..... ٦

أمثلة لبعض المنتجات المشمولة بمجال اللائحة..... ٦

رحلة المنتج..... ٧

متطلبات اللائحة ٧

البيانات الإيضاحية..... ٩

أهم الاشتراطات..... ١٠

التسجيل في منصة سابر الإلكترونية ٢٥

إجراءات تقويم المطابقة ٢٦

شهادة المطابقة (COC) ٢٨

شهادة الإرسالية (SC) ٢٩

تـمـهـيـد

اعتمد مجلس إدارة الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة اللائحة الفنية للسلالم والممرات المتحركة كإحدى اللوائح الفنية المستهدفة ضمن خطة البرنامج السعودي لسلامة المنتجات, الذي يهدف إلى حماية صحة وسلامة المستهلك والمحافظة على البيئة, وذلك بالتأكد من مدى مطابقة المنتجات المعروضة في الأسواق لمتطلبات اللوائح الفنية وما تشمله من مواصفات قياسية.

حيث تحدد اللوائح الفنية إجراءات تقويم المطابقة للمنتجات المشمولة بمجال اللائحة بما يضمن اسـتيفاء جهات تقويم المطابقة المقبولة لمتطلبات اللائحة الفنية والإدارية بالإضـافة إلى دور الجهات الرقابية بإلزام الموردين والمصـنعين المحليين بتطبيق هذه اللوائح الفنية قبل عرض منتجاتهم في السوق السعودي.

ونظرًا لأهمية توضيح تلك المتطلبات الواردة في اللوائح الفنية, فقد أصدرت الهيئة هذا الدليل الاسترشادي لتوضيح وتفصيل بنود اللائحة التي تُعَدُّ المرجع الرئيس لهذا الدليل.

الخط الزمني

اعتُمدت اللائحة الفنية في مجلس الإدارة رقم 184 بتاريخ	
2022/03/31 م	1443/08/28هـ

نُشرت اللائحة الفنية في الجريدة الرسمية (جريدة أم القرى) بتاريخ	
2022/05/20 م	1443/10/19 هـ

دخلت اللائحة الفنية حيز التنفيذ في المنافذ والمصانع بتاريخ	
2022/11/16 م	1444/04/22 هـ

دخلت اللائحة الفنية حيز التنفيذ في الأسواق بتاريخ	
2023/05/20 م	1444/10/30 هـ

المصطلحات والتعاريف

اللائحة الفنية: وثيقة معتمدة من مجلس الإدارة تضع خصائص المنتجات والعمليات المرتبطة بها وطرائق إنتاجها, بما في ذلك الأحكام الإدارية سارية المفعول المطبقة, التي يجب الالتزام بها. وقد تشمل أو تبحث بشكل خاص في المصطلحات والتعاريف والتعبئة, ومتطلبات وضع الشارات أو العلامات على المنتجات أو الخدمات أو العمليات أو طرائق الإنتاج.

المنتَج: السلالم والممرات المتحركة.

المواصفة القياسية: وثيقة تحدد صفات السلعة أو المادة أو الخدمة أو كل ما يخضع للقياس أو أوصافها أو خصائصها أو مستوى جودتها أو أبعادها ومقاييسها أو متطلبات السلامة والأمان فيها, وتشمل كذلك المصطلحات والرموز وطرائق الاختبار وسحب العينات والتغليف وبطاقات البيانات والعلامات.

المتطلبات الأساسية: المتطلبات الخاصة بالمنتجات, التي قد تؤثر في السلامة والصحة والبيئة, التي يجب الالتزام بها.

شهادة المطابقة: الشهادة الصادرة عن الهيئة أو إحدى الجهات المقبولة؛ التي تؤكد مطابقة المنتج أو أي دفعة منه لمتطلبات المواصفات القياسية ذات العلاقة.

علامة الجودة السعودية: هي علامة اعتمدتها الهيئة تدل على أن المنشأة ذات نظام إدارة فعال يضمن إنتاج سلعة مطابقة للائحة وإجراء المنح والمواصفات القياسية السعودية الخاصة بها.

العرض في السوق: تعني أي إمداد بالمنتَج بهدف التوزيع أو الاستهلاك أو الاستخدام في المملكة في إطار نشاط تجاري سواء كان ذلك مقابل مبالغ مادية أو بدون مقابل.

السلالم المتحركة: درج متحرك مائل, مستمر الحركة ويعمل بالطاقة يستخدم لرفع أو إنزال الأشخاص حيث يظل السطح الناقل فيه أفقياً.

الممرات المتحركة: تركيب ميكانيكي يعمل بالطاقة, يستخدم لنقل الأشخاص حيث يظل السطح الناقل الذي يحمل المستخدم موازياً لاتجاه الحركة وغير متقطع.

أنظمة السلامة الكهربائية: الأجزاء المتعلقة بالسلامة من نظام التحكم الكهربائي كترتيب لدوائر السلامة وأجهزة المراقبة.

أجهزة السلامة الكهربائية: أجزاء من دوائر السلامة تتكون من مفاتيح السلامة و/أو فشل الدوائر الآمنة.

مجال اللائحة الفنية

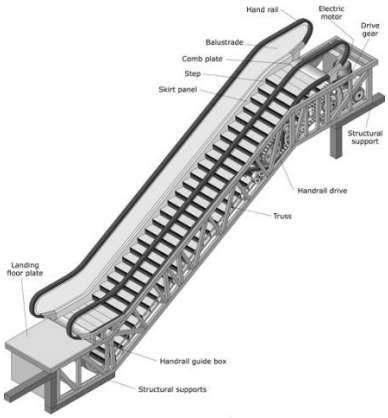
تُطبَّق هذه اللائحة الفنية على السلالم والممرات المتحركة وملحقاتها.

أمثلة لبعض المنتجات المشمولة بمجال اللائحة

السلالم المتحركة

الممرات المتحركة

الأجزاء والملحقات



متطلبات اللائحة

يأتي تطبيق اللائحة الفنية للسلالم والممرات المتحركة - ويمكن الاطلاع على محتوياتها باللغة العربية هنا- وباللغة الإنجليزية هنا - لضمان سلامة المنتجات التي قد تؤثر في المستهلك والبيئة أثناء تصنيعها أو استخدامها. لذلك, فإن استيفاء متطلبات اللائحة والمواصفات القياسية يعد شرطاً أساسياً قبل عرض السلالم والممرات المتحركة وملحقاتها في أسواق المملكة ومن أهم هذه المتطلبات ما يلي:

١ - المتطلبات الفنية

على المورِّد استيفاء المتطلبات الفنية للسلالم والممرات المتحركة المنصوص عليها في اللائحة الفنية كما هو موضّح في اللائحة ومن أهمها المتطلبات الخاصة بأجزاء ومكونات المنتجات المشمولة في مجال اللائحة, كما يلي:

- متطلبات التصميم والتصنيع.
- متطلبات الأجزاء الميكانيكية ومكوناتها, بما في ذلك السيور والهياكل والحاويات.
- متطلبات أنظمة السلامة بمكوناتها, بما في ذلك الأنظمة الكهربائية.
- متطلبات أنظمة التحكم, بما في ذلك أنظمة الحماية من الأعطال الميكانيكية والكهربائية.
- متطلبات أنظمة الاستشعار والإنذار.
- متطلبات أنظمة الوقوف في حالات الطوارئ.
- متطلبات أنظمة الكبح.
- متطلبات خلو المسطحات الخارجية من الأجزاء والمواد التي قد تُشكل خطراً على المستخدم.
- متطلبات أبعاد السلالم والممرات الكهربائية ومقاساتها ومواقعها.
- متطلبات الدرابزين ومناطق الوصول.

٢ - متطلبات التفتيش

يجب القيام بأعمال التفتيش قبل دخول المنتجات للخدمة, والقيام بعمليات التفتيش الدوري على فترات منتظمة.

ملاحظة: يتطلب القيام بعمليات التفتيش لضمان سلامة المنتجات بعد التعديلات الجوهرية على المنتجات المشمولة في مجالها. وتوضّح اللائحة الفنية والمواصفات القياسية الملحقة بها المقصود بالتعديلات الجوهرية.

كما يمكن الاطلاع أدناه على التوضيحات الخاصة بأهم الاختبارات التي يجب إجراؤها على منتجات السلالم والممرات المتحركة وملحقاتها.

٣ - المتطلبات المترولوجية

- يجب استخدام وحدات النظام الدولي (SI Units) أو مضاعفاتها أو أجزائها أثناء التصميم أو التصنيع أو التداول.
- أمثلة لوحدات النظام الدولي الأساسية:

المقياس	الوحدة	الرمز
الكتلة	كيلوجرام	kg
الزمن	ثانية	s
التيار الكهربائي	أمبير	A
درجة الحرارة	كلفن	K
شدة الإضاءة	شمعة	cd
كمية المادة	مول	mol

٤ - متطلبات التعبئة والتغليف

على المورد التأكد من تغليف المنتجات المشمولة في مجال اللائحة الفنية وفقا لمتطلبات التعبئة المنصوص عليها في المواصفات القياسية واللوائح الفنية ذات العلاقة مع مراعاة الشعارات الواجب توافرها.

البيانات الإيضاحية

وضحت اللائحة ضرورة وجود بيانات إيضاحية للمنتجات المشمولة في مجالها, ومنها:

- أن تكون البيانات الإيضاحية الخاصة بالمنتج مطابقة للمتطلبات الفنية الواردة في هذه اللائحة الفنية والمواصفات القياسية ذات العلاقة؛ المبيّنة في الملحق (ا).
- أن تتضمن البيانات الإيضاحية, المعلومات والتحذيرات وإرشادات التشغيل, وأن تكون بخط واضح وطريقة يَصعُب إزالتها.
- أن تكون البيانات باللغة العربية ويجوز كتابتها بلغة أخرى إضافة إلى اللغة العربية, وتكون العبرة بما دُوّن باللغة العربية.
- ألّا تكون الصور والعبارات المستخدمة على عبوات المنتج, مخالفة للنظام العام والآداب العامة والقيم الإسلامية السائدة في المملكة.

كما وضحت اللائحة ما يجب تثبيته من العلامات المتعلقة بالسلامة بالقرب من مداخل السلالم والممرات المتحركة, ومنها:

- علامات الإمساك بالأطفال.
- حمل الحيوانات الأليفة.
- استخدام الدرابزين.
- حظر دخول الكراسي المدفوعة.
- علامات منع الأشخاص غير المصرح لهم باستخدام السلالم والممرات المتحركة أثناء أعمال الصيانة أو الإصلاح أو التفتيش. ويجب أن توضع على حاجز الحماية المؤقت لمنع دخول الأشخاص على كل من مدخلي السلالم والممرات المتحركة.
- العلامات الإرشادية للحالات الطارئة.

أهم الاشتراطات

موضّح أدناه أهم المتطلبات العامة للسلالم والممرات المتحركة لضمان مستويات عالية من السلامة. ويمكن الرجوع للوائح الفنية المعتمدة والمواصفات القياسية الصادرة عن الهيئة للاطلاع على المتطلبات التفصيلية.

يجب إجراء الاختبارات واستيفاء المتطلبات المحددة في اللائحة الفنية والمواصفات القياسية الموضحة في الملحق رقم (١-أ) من اللائحة ويمكن الاطلاع على تفاصيل هذه المواصفات من خلال زيارة موقع الهيئة واصف **هنا** ومن أهمها التالي:

١- المبادئ العامة للتصميم – تقييم المخاطر والحد من المخاطر

استراتيجية تقييم المخاطر والحد من المخاطر

لتنفيذ تقييم المخاطر وتقليل المخاطر, يجب على المصمم اتخاذ الإجراءات التالية بالترتيب المحدد:

١) تحديد حدود الآلات, والتي تشمل الاستخدام المقصود وأي إساءة استخدام يمكن توقعها بشكل معقول.

٢) تحديد المخاطر والمواقف الخطرة المرتبطة بها.

٣) تقدير المخاطر لكل خطر وحالة خطرة تم تحديدها.

٤) تقييم المخاطر واتخاذ القرارات بشأن الحاجة إلى الحد من المخاطر.

٥) القضاء على الخطر أو تقليل المخاطر المرتبطة بالخطر عن طريق تدابير الحماية.

الهدف الذي يجب تحقيقه هو الحد من المخاطر لأقصى درجة ممكنة, مع مراعاة العوامل الأربعة أدناه. العملية نفسها متكررة وقد تكون العديد من التطبيقات المتعاقبة ضرورية لتقليل المخاطر, وتحقيق أفضل استخدام للتكنولوجيا المتاحة. ومن الضروري, عند تنفيذ هذه العملية, مراعاة هذه العوامل الأربعة, حسب ترتيب الأفضلية التالي:

- سلامة الآلة خلال جميع مراحل دورة حياتها.
- قدرة الآلة على أداء وظيفتها.
- سهولة استخدام الآلة؛
- تكاليف التصنيع والتشغيل والتفكيك للآلة.

ملاحظة (١): يتطلب التطبيق المثالي لهذه المبادئ معرفة استخدام الآلة, وتاريخ الحوادث والسجلات الصحية, وتقنيات الحد من المخاطر المتاحة, والإطار القانوني الذي سيتم استخدام الآلة فيه.

الملاحظة (٢): تصميم الآلة المقبول في وقت معين يمكن ألا يكون مقبولاً عندما يسمح التطور التكنولوجي بتصميم آلة مكافئة ذات مخاطر أقل.

تقييم المخاطر

❖ **عام**

يشمل تقييم المخاطر:

- تحليل المخاطر, المتضمنة:
  ١) تحديد حدود الآلات.
  ٢) تحديد المخاطر.
  ٣) تقدير المخاطر.
- تقييم المخاطر.

❖ **معلومات لتقييم المخاطر**

يجب أن تتضمن المعلومات الخاصة بتقييم المخاطر ما يلي:

١) المتعلقة بوصف الآلات:

أ) كمواصفات المستخدم.

ب) ومواصفات الآلة بما في ذلك:

- وصف المراحل المختلفة لدورة حياة الآلة بأكملها.
- بالإضافة إلى رسومات التصميم أو وسائل أخرى لتحديد طبيعة الآلة.
- مصادر الطاقة المطلوبة وكيفية توفيرها.

ج) توثيق التصميمات السابقة للآلات, متى ما كان ذلك مناسباً.

د) معلومات عن استخدام الآلة حسب توفرها.

٢) فيما يتعلق باللوائح والمعايير والوثائق الأخرى المعمول بها:

- اللوائح المعمول بها.
- المعايير ذات الصلة.
- المواصفات الفنية ذات الصلة.
- وثائق بيانات السلامة ذات الصلة.

٣) المتعلقة بتجربة الاستخدام:

أ) أي حادث أو تاريخ فيما يتعلق بخلل في الآلة الفعلية أو الآلة المشابهة.

ب) تاريخ الأضرار الناتجة.

ج) تجربة مستخدمي الأجهزة المماثلة, وتبادل المعلومات كلما أمكن ذلك.

د) مع المستخدمين المحتملين.

❖ **تحديد حدود الآلات**

أ) عام

يبدأ تقييم المخاطر بتحديد حدود الآلة, مع الأخذ في الاعتبار جميع مراحل حياة الآلة. وهذا يعني أنه ينبغي تحديد خصائص وأداء الآلة أو سلسلة الآلات في عملية متكاملة, والأشخاص والبيئة والمنتجات ذات الصلة, من حيث حدود الآلات.

ب) حدود الاستخدام

تتضمن هذه الحدود حدود المقصود وسوء الاستخدام المتوقع بشكل معقول. وتشمل الجوانب التي يجب مراعاتها ما يلي:

- أوضاع التشغيل المختلفة وإجراءات التدخل المختلفة للمستخدمين, بما في ذلك التدخلات التي تتطلبها الأعطال التشغيلية.
- استخدام الآلات من قبل الأشخاص الذين تم تحديدهم حسب الجنس أو العمر أو القدرات البدنية المحدودة.
- المستويات المتوقعة للتدريب أو الخبرة أو القدرة للمستخدمين بما في ذلك:
  - المشغلين.
  - موظفي الصيانة أو الفنيين.
  - المتدربين.
  - عامة الناس.
- تعرض الأشخاص الآخرين للمخاطر المرتبطة بالآلات حيث يمكن توقع ذلك بشكل معقول:
  - الأشخاص الذين لديهم وعي قليل بالمخاطر المحددة ولكن من المحتمل أن يكون لديهم وعي بإجراءات السلامة مثل موظفي الإدارة.
  - الأشخاص الذين من المحتمل أن يكون لديهم وعي قليل جدًا بمخاطر الآلات أو إجراءات السلامة في الموقع, مثل الزوار أو أفراد الجمهور العام, بما في ذلك الأطفال.

ج) حدود المساحة

تشمل جوانب حدود المساحة التي يجب أخذها بعين الاعتبار:

- نطاق الحركة.
- متطلبات المساحة للأشخاص الذين يتفاعلون مع الآلة, مثل أثناء التشغيل والصيانة.
- التفاعل البشري مثل واجهة المشغل والآلة.
- واجهة تزويد الطاقة.

د) الحدود الزمنية تشمل جوانب الحدود الزمنية التي يجب أخذها في الاعتبار

- الحد الأقصى لعمر الآلة و/أو بعض مكوناتها (الأدوات, الأجزاء التي يمكن أن تتآكل, المكونات الكهروميكانيكية, وما إلى ذلك), مع الأخذ في الاعتبار الاستخدام المقصود وسوء الاستخدام المتوقع بشكل معقول.

- فترات الخدمة والصيانة الموصى بها.

ه) حدود أخرى

- وتشمل أمثلة الحدود الأخرى
- خصائص المواد.
- مستوى النظافة المطلوبة.
- المتطلبات البيئية - الحد الأدنى والحد الأقصى لدرجات الحرارة الموصى بها, سواء كان الجهاز يمكن أن يعمل في الداخل أو الخارج, في الطقس الجاف أو الرطب, في ضوء الشمس المباشر, مع تحمل الغبار والرطوبة, إلخ.

❖ **تحديد المخاطر**

بعد تحديد حدود الآلات, تعتبر الخطوة الأساسية في أي تقييم لمخاطر الآلات هو التحديد المنهجي للمخاطر المتوقعة إلى حد معقول (المخاطر الدائمة وتلك التي يمكن أن تظهر بشكل غير متوقع), والمواقف الخطرة و/أو الأحداث الخطرة خلال جميع مراحل دورة حياة الماكينة, وعلى سبيل المثال:

- النقل والتجميع والتركيب.
- الدخول في الخدمة.
- الاستخدام.
- التفكيك والاستخدام لأغراض الخردة.

يجب على المصمم تحديد المخاطر مع مراعاة ما يلي:

أ) التفاعل البشري خلال دورة حياة الآلة بأكملها, وعلى سبيل المثال:

- البدء.
- جميع أوضاع التشغيل.
- الإيقاف.
- الإيقاف في حالة الطوارئ.
- إعادة التشغيل بعد التوقف غير المجدول.
- اكتشاف الأخطاء/استكشاف الأخطاء وإصلاحها (تدخل المشغل).
- الصيانة الوقائية.
- الصيانة التصحيحية.

ملاحظة: يجب تحديد جميع المخاطر المتوقعة أو المواقف الخطرة أو الأحداث الخطرة المرتبطة بالمهام المختلفة. بالإضافة إلى ذلك, يجب تحديد المخاطر المتوقعة أو المواقف الخطرة أو الأحداث الخطرة التي لا تتعلق مباشرة بالمهام.

ب) الحالات المحتملة للآلة, وعلى سبيل المثال:

- تؤدي الآلة الوظيفة المقصودة (تعمل الآلة بشكل طبيعي).
- عدم أداء الجهاز للوظيفة المقصودة (أي تعطله) لعدة أسباب وقد تشمل:
  - فشل واحد أو أكثر من الأجزاء المكونة لها أو الخدمات.

- الاضطرابات الخارجية (على سبيل المثال, الصدمات والاهتزازات والتداخل الكهرومغناطيسي).
- خطأ أو نقص في التصميم (على سبيل المثال, أخطاء البرامج).
- اضطراب في إمدادات الطاقة.
- الظروف المحيطة (على سبيل المثال, أسطح الأرضيات المتضررة).

ج) السلوك غير المقصود من جانب المشغل أو إساءة استخدام الآلة بشكل معقول, وتشمل الأمثلة على ذلك:

- السلوك المنعكس للشخص في حالة حدوث عطل أو حادث أو فشل أثناء الاستخدام.
- السلوك الناتج عن عدم التركيز أو الإهمال.
- السلوك الناتج عن الضغوط للحفاظ على تشغيل الآلة في جميع الظروف.
- سلوك بعض الأشخاص (على سبيل المثال, الأطفال, الأشخاص ذوي الإعاقة).

بعد تحديد المخاطر, يجب إجراء تقدير المخاطر لكل موقف خطر من خلال تحديد عناصر المخاطر الواردة فيه. وعند تحديد هذه العناصر لا بد من الأخذ بعين الاعتبار الجوانب الواردة فيه بعد الانتهاء من تقدير المخاطر, يجب إجراء تقييم المخاطر لتحديد ما إذا كان مطلوباً الحد من المخاطر. إذا كان الحد من المخاطر مطلوبًا, فيجب اختيار وتطبيق تدابير الحماية المناسبة ويتم تحديد مدى كفاية تقليل المخاطر بعد تطبيق كل منها.

وكجزء من هذه العملية التكرارية, يجب على المصمم أيضًا التحقق من ظهور مخاطر إضافية أو زيادة المخاطر الأخرى عند اتخاذ تدابير وقائية جديدة مُطبَّقة. وفي حالة حدوث مخاطر إضافية, يجب إضافتها إلى قائمة المخاطر المحددة والمناسبة وستكون هناك حاجة إلى تدابير وقائية لمعالجتها وأخذها في الاعتبار عند القيام بعمليات التصميم والتصنيع.

جدول (ا) – قائمة توضيحية بأمثلة على أهم المخاطر/الحالات الخطرة التي قد تتولد عن السلالم والممرات المتحركة

رقم	المخاطر الحالات الخطرة	مستوى الأولوية
١	تأثير مواد الضارة (مثل الأسبستوس)	عالي
٢	الاتصال بأجزاء الآلات المتحركة التي لا يسمح للجمهور بالوصول إليها (مثل وحدة التدوير, أو محرك متكأ السياج, أو الدرجات العريضة, أو المنصات النقالة)	متوسط
٣	الحريق داخل هيكل التدعيم وأماكن الآلات	متوسط
٤	الانزلاق على الدرجات العريضة/المنصات النقالة/السير ومناطق الوصول	عالي
٥	السقوط بسبب التحديد غير الكافي للدرجة العريضة	متوسط
٦	الانحشار بين الحاشية الطوقية والدرجات العريضة	عالي
٧	الانحشار بين الدرجتين العريضتين, أو بين المنصتين النقالتين	عالي
٨	فقدان درجات عريضة أو منصات نقالة	عالي
٩	التصادم بين الأجزاء المتحركة والأجزاء الثابتة في نظام الدرجات العريضة/المنصات النقالة/السير	متوسط
١٠	الحركة غير المنضبطة أو الإخفاق في إيقاف الآلة بسبب فقدان الملامس الرئيسي المستقل الثاني	عالي
١١	السرعة المفرطة أو انعكاس الاتجاه غير المقصود	متوسط
١٢	تأثير مسافة التوقف المفرطة	منخفض
١٣	السقوط بسبب تقليل مسافة التوقف	عالي
١٤	السقوط من فوق السياج	متوسط
١٥	السقوط بسبب التزحلق على سطح السياج الخارجي	منخفض
١٦	التسلق على سطح السياج الخارجي أو السقوط عند نقطة الوصول	عالي
١٧	السقوط بسبب انحراف سرعة متكأ السياج	متوسط
١٨	سحق الأصابع بين المتكأ والسياج	عالي
١٩	السحب عند مدخل متكأ السياج داخل السياج	عالي/متوسط
٢٠	الانحشار عند مدخل متكأ السياج(بين متكأ السياج والأرضية)	متوسط
٢١	الانحشار بين المشط والدرجة العريضة/المنصة النقالة	عالي

٢٢	انحشار المستخدمين بسبب ارتخاء الدرجة العريضة/المنصة النقالة	عالي
٢٣	وجود معدات متنوعة في منطقة العمال لا تتعلق بالتركيب	متوسط
٢٤	مساحة منطقة العمال غير كافية	عالي
٢٥	إصابات بسبب عدم وجود معدات رفع للأحمال الثقيلة	متوسط
٢٦	فقدان الإنارة في منطقة العمال ونقاط الوصول إليها	عالي
٢٧	الإنارة غير الملائمة في منطقة العمال ونقاط الوصول إليها	متوسط
٢٨	فقدان أداة إيقاف الطوارئ (منطقة العمل)	عالي
٢٩	أداة إيقاف الطوارئ غير ملائمة (منطقة العمل)	منخفض
٣٠	اتصال الأشخاص بالأجزاء المكهربة – عزل غير كاف	عالي
٣١	اتصال الأشخاص بالأجزاء المكهربة – إخفاق العزل	عالي
٣٢	حالات عمل غير آمنة نظراً لفقدان المفتاح الرئيسي	عالي
٣٣	حالات عمل غير آمنة نظراً لأن المفتاح الرئيسي غير ملائم	متوسط
٣٤	تفريغ إلكتروستاتيكي من المكونات المتحركة	منخفض
٣٥	إصابات بسبب فَقْد مفتاح إيقاف الطوارئ	عالي
٣٦	إصابات بسبب عدم ملاءمة مفتاح إيقاف الطوارئ	متوسط
٣٧	التأثير على الأجسام بسبب التصادم مع هياكل المبنى (الجدار، والسقف، والترتيبات المتقاطعة)	عالي
٣٨	التحطم بسبب أماكن الحركة المحدودة	متوسط
٣٩	سحق الأشخاص بسبب الازدحام المروري على السلالم أو الممرات المتحركة المتعاقبة	منخفض
٤٠	السقوط بسبب الإنارة غير الكافية عند نقاط الوصول	متوسط
٤١	فقدان لافتات السلامة	متوسط
٤٢	فقدان الأجهزة بسبب سوء استخدام السلالم الكهربائية بنقل أشياء أخرى بخلاف الأشخاص (مثل عربات التسوق أو عربات الأمتعة)	عالي
٤٣	الأدوات المانعة لاستخدام عربات التسوق أو عربات الأمتعة على السلالم الكهربائية غير كافية	متوسط
٤٤	السحق نتيجة عربات الترولي المتعارضة على الممرات المتحركة	منخفض

٢- متطلبات السلامة و/أو التدابير الوقائية للسلالم والممرات المتحركة

لا تعدَّ المتطلبات و/أو تدابير الوقاية المذكورة الحل الممكن الوحيد, بل يسمح بالبدائل الأخرى شريطة أن تحقق مستوى السلامة المكافئ

جدول (٢) – أمثلة على أهم المتطلبات التي تتناولها اللائحة الفنية والمواصفات القياسية ذات العلاقة.

الفئة	أمثلة على المتطلبات التي تتناولها اللائحة والمواصفات القياسية
عام	– معرفة المخاطر بما في ذلك المخاطر التي لا يمكن تجنبها. – تحليل المخاطر التي يمكن أن تتولّد عن السلالم والممرات المتحركة, واتخاذ التدابير اللازمة للقضاء عليها أو تقليلها قدر الإمكان. – إجراء تقييم المخاطر لكل حالة على حدة لتحديد المخاطر أو المواقف الخطرة. – البدائل عندما لا يمكن تلبية المتطلبات مع وجود بعض المخاطر المتبقية أو عدم إمكانية تجنبها, يجب تقليل مستوى المخاطر قدر الإمكان .وإذا ظلت المخاطر المتبقية كما هي, ينبغي مراعاة اتخاذ الإجراءات المناسبة مثل اللافتات, والتعليمات, والتدريب. – استبدال المواد الضارة مثل الأسبستوس المستخدَم في بطانات المكبح, أو واقيات الملامس, أو التغليف, بما في ذلك أماكن الآلات وغرف الآلة المنفصلة أو مواقع كبائن التحكم وغيرها؛ بمواد تضمن نفس مستوى الأداء. – المتطلبات الخاصة مثل إمكانية الوصول وتقييم حالات المبنى لتحديد العناصر العملية المراد تطبيقيا للسلالم والممرات المتحركة.
التصميم والتصنيع	– تصميم وتصنيع السلالم والممرات المتحركة للوقاية من المخاطر والحد منها قدر الإمكان وذلك بالاستناد على الإجراءات القبلية كتحليل المخاطر واتخاذ التدابير اللازمة للقضاء عليها أو تقليلها قدر الإمكان. – إذا تم تطوير سلم أو ممر متحرك باتخاذ أحد التدابير الواردة في اللائحة الفنية أو المواصفات القياسية, فيجب مراعاة النتائج الواقعة على الأجزاء الأخرى. – الأخذ في الاعتبار جميع الجوانب المؤثرة كالعوامل الفنية والتشغيلية ومنها على الأقل, المخاطر, الظروف البيئية, التداخلات الكهرومغناطيسية, الأبعاد والمواد المستخدمة والمخاطر الخارجية غير المتعلقة بالمنتج بشكل رئيسي كالحرائق وسوء الاستخدام.

الهيكل الداعم والحاوية	- أن تكون جميع الأجزاء المتحركة ميكانيكاً من السلالم أو الممرات المتحركة محاطة بالكامل بألواح أو جدران، ويُستثنى من ذلك الدرجات والمنصات والأحزمة التي يمكن الوصول إليها لاستخدامها. - أن تتحمل الألواح الخارجية الحدود المنصوص عليها في المواصفة ذات العلاقة، دون أي كسر أو انحراف ينتج عنه أي فجوة. - أن يكون من الممكن تنظيف الأجزاء الداخلية من السلالم والممرات المتحركة لمنع تراكم المواد (مثل الشحوم والزيوت والغبار والورق)، والتي تمثل خطراً لنشوب الحرائق. - تزويد الألواح الخارجية المصممة لفتحها (لأغراض التنظيف على سبيل المثال) بجهاز أمان كهربائي. - أن تكون المناطق المخصصة للتشغيل والصيانة متاحة فقط للأشخاص المصرّح لهم بذلك. - تصميم الهيكل الداعم لتحمل وزن السلالم والممرات المتحركة، بالإضافة إلى الحمولة المقدرة للاستخدام.
الدرجات والمنصات الناقلة والأحزمة (السيور)	- أن تكون الأجزاء المستخدمة في السلالم المتحركة في منطقة حمل المستخدم أفقية في اتجاه الحركة. - توفر مواطئ آمنة للأقدام في السلالم والممرات المتحركة مع مراعاة الحالات البيئية والتشغيلية. - الالتزام بمتطلبات الأبعاد المنصوص عليها في المواصفات ذات العلاقة. - أن يكون لأسطح الدرجات والمنصات أخاديد في اتجاه الحركة تتشابك معها أسنان الأمشاط لإبراز نقاط الوصول والحافة الخلفية للدرجات. - تخفيف حدة الحواف والزوايا للدرجات والمنصات والأحزمة الواقعة بين سطح المداس المتدرج والرافعة. - أن يتم ربط الأحزمة لتوفير مواضع مستمرة وغير منقطعة لمواطئ الأقدام. - أن تحتفظ المواد بخصائص قوتها خلال دورة حياتها المحددة مع مراعاة الظروف البيئية مثل درجة الحرارة، الأشعة فوق البنفسجية والرطوبة والتآكل. - تصميم الدرجات والمنصات والأحزمة لتحمل جميع تأثيرات التحميل والتشويه المحتملة والتي قد تتولدّ أثناء عمليات التشغيل.

	- تصميم السلالم والممرات المتحركة بحيث تكون جميع الأجزاء المكونة متصلة بإحكام بشكل آمن, وألا تصبح مرتخية خلال دورة حياتها, وأن تتحمل قوة ردة فعل تشغيل جهاز السلامة الكهربائية. - يجب اكتشاف الدرجة العريضة أو المنصة النقالة المفقودة وإيقاف التشغيل قبل ظهور الفجوة (الناتجة عن الدرجة أو المنصة المفقودة), والتأكد من ذلك يكون عن طريق وضع جهاز عند كل محطة تدوير وإرجاع. - يجب أن يتم تصميم وتصنيع الحزام للسلالم والممرات المتحركة بحيث تضمن الحماية من المخاطر الناشئة عن الحزام والتي غالبا تنشأ تحت تأثيرات خارجية. - يجب أن تتوافق السرعة للحزام مع سرعة الدرجات والمنصات الناقلة والسيور وفي نفس سرعة اتجاه الحركة في للسلالم والممرات المتحركة. - توفير أجهزة للكشف عن استطالة أو تخريب أو تشققات خطيرة والتي من شأنها أن تؤدي إلى انقطاع الحزام أو عدم توافقية عمله مع الأجزاء الأخرى للسلام و الممرات المتحركة.
وحدة الدفع (وحدة التدوير)	- ألا تقوم وحدة الدفع بتشغيل أكثر من سلم أو ممر متحرك. - أن يكون إيقاف السلالم والممرات المتحركة بواسطة أجهزة السلامة الكهربائية. - ألا تتجاوز السرعات للسلالم والممرات المتحركة الحدود المنصوص عليها في المواصفات ذات العلاقة. - أن يكون للسلالم والممرات المتحركة نظام كبح يولد التباطؤ الموحد ويحافظ على الثبات (المكابح التشغيلية). - ألا يكون هناك تأخير متعمد في نظام الكبح. - توفير جهاز لمراقبة نظام الكبح بعد تشغيل السلالم والممرات المتحركة. - أن يعمل نظام الكبح تلقائيا في حالات فقدان إمدادات الطاقة وحالات فقدان التيار الكهربائي لدوائر التحكم. - أن تتطلب المكابح التي يمكن إطلاقها يدوياً استخداماً مستمراً للضغط اليدوي لإبقائها مفتوحة. - أن تكون المكابح المساعدة/الإضافية من النوع الميكانيكي (يعمل بالاحتكاك), إذا كانت السلالم والممرات المتحركة مزودة بها.
الدرابزين (السياج)	- تركيب الدرابزين (السياج) على كل جانب من السلالم والممرات المتحركة.

	- اتخاذ التدابير اللازمة لمنع الأشخاص من التسلق على السطح الخارجي للدرابزين للوقاية من السقوط. - توفير أجهزة لتقييد الوصول في حال وجود السلالم والممرات المتحركة بجوار الجدران. - أن تكون جميع رؤوس التثبيت المكشوفة للأجهزة من النوع المقاوم للتخريب. - أن تكون أجزاء الدرابزين المقابلة للدرجات أو المنصات أو الأحزمة ناعمة, وأن تكون الأغطية صلبة وذات شكل دائري أو مشطوف. - أن تكون فواصل الغطاء في اتجاه الحركة مرتبة ومكونة بطريقة تقضي على أي خطر ناجم عن النشوب أو المحاصرة. - في حال استخدام الزجاج للألواح الداخلية, يجب استخدام الزجاج المقوى حسب الحدود المنصوص عليها في المواصفات ذات العلاقة, سواء كان الزجاج ذا طبقة أحادية أو متعدد الطبقات. - تقليل احتمالية النشوب بين الحواف والدرجات للسلالم المتحركة, وأن تكون الحواف ذات صلابة كافية. - استخدام المواد/الأنواع المناسبة للبطانات. - أن يكون للمسطح الداخلي السفلي واللوح الداخلي زاوية ميل لا تقل عن ٢٥ درجة على الخط الأفقي . - توفير جهاز لمراقبة سرعة متكأ السياج وفقاً للحدود المنصوص عليها في المواصفات ذاك العلاقة. - تشكيل وتحويط جوانب متكأ السياج وموجِّهاتها التي على السياج بحيث تقلل من احتمالية هرس أو انحشار الأصابع أو الأيدي بينها. - تركيب واق عند نقطة مدخل متكأ السياج في قائم السياج لمنع هرس الأصابع أو الأيدي. - توفير أجهزة لتقييد الانزلاق في حال وجود السلالم والممرات المتحركة بجوار بعضها البعض. - توفير أجهزة لتقييد السقوط في حال وجود السلالم والممرات المتحركة في الطوابق العلوية. - توفير أجهزة لتقييد الارتطام أو القص في حال وجود الدرابزين للسلالم والممرات المتحركة في مكان قريب من تداخل الاسطح الافقية.
نقاط الوصول	- أن تحتوي منطقة الوصول للسلم أو الممر المتحرك على سطح مزود بموطئ قدم آمن بمسافة لا تقل عن ٠,٨٥ م مقيسة من جذر أسنان المشط.

	- تصميم الأمشاط بحيث تنحرف أسنانها عند انحشار أي أجسام غريبة وتبقى معشقة في أخاديد الدرجات العريضة, أو المنصات النقالة, أو السير, أو تتوقف. - إيقاف السلالم والممرات المتحركة تلقائيًا إذا كانت الأشياء المحشورة لا يُتعامل معها بالوسائل الموضحة في المواصفات القياسية, وأيضاً إذا تأثر المشط/الدرجة العريضة/المنصة النقالة. - إذا حدث ارتخاء في أي جزء من الدرجة العريضة أو المنصة النقالة بحيث يصير تعشيق الأمشاط غير آمن, يجب توفير أداة سلامة لإيقاف السلم أو الممر المتحرك.
أماكن الآلات ومحطات الدفع	- استخدام هذه الغرف/المساحات فقط لاستيعاب المعدات اللازمة لتشغيل وصيانة وتفتيش السلالم والممرات المتحركة, وتوفير حماية فعالة وواقيات للأجزاء المتحركة والدوارة إذا كان الوصول إليها ممكناً. - إذا كان من الضروري تحريك أو رفع الكابينة المتحكمة لأغراض الصيانة, فيجب توفير ملحقات مناسبة للرفع. - توفير التدابير الاحتياطية للإنارة الكهربائية في محطات التدوير والإرجاع وأماكن الآلات داخل الجمالون بمخرج كهربائي واحد أو أكثر في كل مكان من تلك الأماكن. - توفير مفتاح إيقاف في محطة التدوير والإرجاع.
التركيبات الكهربائية والأجهزة	- أن يتم تصميم وتصنيع التركيبات الكهربائية للسلالم والممرات المتحركة بحيث تضمن الحماية من المخاطر الناشئة عن المعدات الكهربائية أو التي قد تكون ناجمة عن تأثيرات خارجية عليها, بشرط أن يتم استخدام المعدات في التطبيقات التي صُنعت من أجلها وصيانتها بشكل مناسب. - أن تمنع أجهزة السلامة الكهربائية وحدة الدفع من البدء في الحالات الخطرة أو إيقافها بشكل فوري. - أن يكون هناك مفتاح رئيسي في مناطق مجاورة أو في المحطات أو بالقرب من أجهزة التحكم قادر على قطع الإمداد بالمحرك وجهاز تحرير المكابح ودائرة التحكم في الموصلات. - أن تكون المفاتيح الرئيسية قادرة على قطع أعلى تيار في ظروف التشغيل المعتادة للسلالم والممرات المتحركة. - تصميم الموصلات والأجهزة التي تتعلق بالسلامة والتي يمكن استخراجها دون استخدام أداة بطريقة يستحيل إعادة تركيبها بشكل غير صحيح.

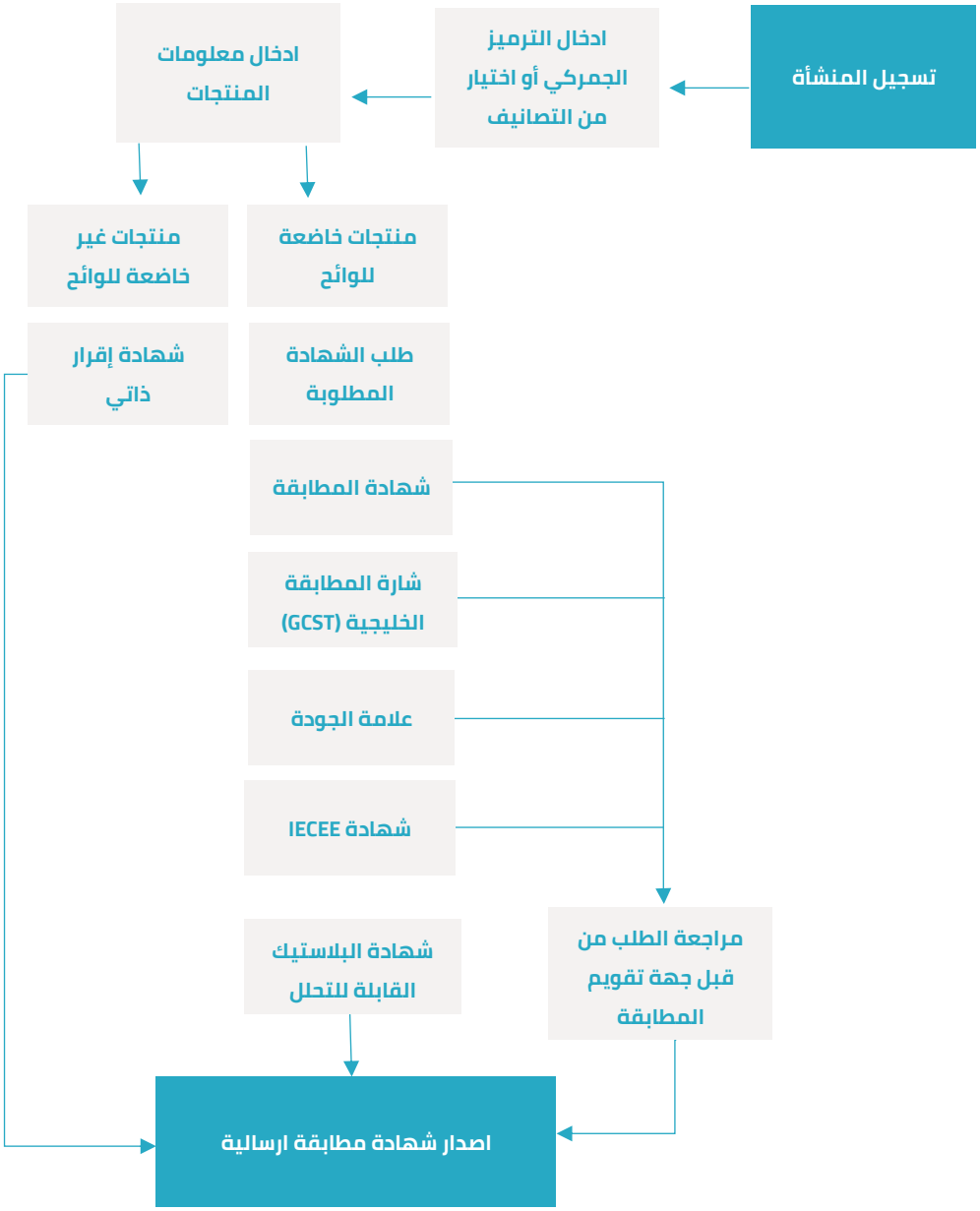
	- فصل محطات الاتصال التي يمكن أن يؤدي الربط/التوصيل العرضي لها إلى حالات خطرة. - اختيار وتجميع المكونات المشغلة لأجهزة السلامة الكهربائية بحيث تكون قادرة على العمل بشكل صحيح حتى في ظل الضغوط الميكانيكية الناتجة عن عملها المستمر.
عناصر وأدوات التحكم	- أن يتم بدء تشغيل السلالم والممرات المتحركة بواسطة واحد أو أكثر من المفاتيح المتاحة للأشخاص المصرح لهم بذلك, ويمكن الوصول إليها من منطقة خارج خط تقاطع الأمشاط. - أن تكون الرؤية واضحة للأشخاص المشغلين للسلالم والممرات المتحركة, أو أن يكون هناك وسائل لضمان عدم وجود أشخاص في مناطق الاستخدام قبل إجراء عمليات التشغيل والإيقاف. - أن يكون لدى المشغل وسائل للتأكد من عدم استخدام السلالم والممرات المتحركة لتنفيذ أعمال الإيقاف. - توفير مفاتيح لإيقاف السلالم والممرات المتحركة في حالات الطوارئ, وأن توضع في مواقع واضحة ويمكن الوصول إليها بسهولة. - توفير مفتاح إيقاف للحالات الطارئة يعمل يدوياً - تزويد السلالم أو الممرات المتحركة بأدوات تحكم خاصة بالفحص لتشغيل الآلة أثناء أعمال الصيانة أو الإصلاح أو الفحص باستخدام أدوات تحكم محمولة تعمل يدويًا. - حماية عناصر تشغيل أداة التحكم من التشغيل العَرَضي, ويسمح فقط بتشغيل السلم أو الممر المتحرك ما دامت عناصر التشغيل مفتوحة عن طريق تطبيق الضغط اليدوي المستمر.
الوثائق والإرشادات	- تزويد جميع السلالم بوثائق تتضمن دليل التعليمات المتعلقة بالاستخدام والصيانة والتفتيش وعمليات الفحص الدورية وعمليات الإنقاذ. - أن تتضمن تعليمات الاستخدام أحكاماً إضافية عن النقل والتجميع والتركيب والاستخدام (الإعداد, البرمجة, التشغيل, التنظيف, اكتشاف الأخطاء, والصيانة). - فيما يتعلق بأي تعديل محدد يجرى على الوحدة, يجب توافر الوثائق المتعلقة بالاستخدام, والصيانة, والمعاينة, والفحص الدوري لتلك المكونات التي عدِّلت أو أضيفت؛ وذلك لسلامة العمال والمستخدمين.

العلامات ولافتات السلامة للمستخدم	– أن يتم توضيح البيانات التالية على الأقل في جهة واحدة, على أن تشمل أسم الشركة الصانعة وعنوانها بالكامل, أو ممثلها المعتمدة حيثما يتطبق ذلك. نوع الآلة والرقم التسلسلي وسنة الصنع. – توفير لافتات سلامة مناسبة للتركيب مطابقة للاشتراطات الواردة في اللائحة الفنية والمواصفات القياسية ذات العلاقة. **ملاحظة:** انظر جدول (٣) للاطلاع على بعض الأمثلة على أهم اللافتات المتعلقة بالسلامة.
الفحص والتفتيش	– تفتيش السلالم والممرات المتحركة قبل وضعها في الخدمة, وبعد التعديلات الجوهرية, وعلى فترات منتظمة. – إخضاع السلم أو الممر المتحرك للفحوصات والاختبارات طبقًا للوائح الوطنية وأفضل الممارسات بهذا الشأن. – أن يتم التفتيش من قبل أشخاص مختصين ومؤهلين للقيام بأعمال التفتيش. – تكرار التفتيش والاختبارات الدورية يجب أن يتم بعناية لتجنب إلحاق أي أضرار بالسلالم والممرات المتحركة ومكونات السلامة الخاصة بها. – قد يكون للتعديلات التي أُدخلت على عنصر معين تأثيرات على سلامة أو وظيفة المكونات الأخرى المرتبطة به؛ ولذلك يجب ألا تقتصر الفحوصات والاختبارات بعد التعديل على الأجزاء المعدلة, بل يجب أن تشمل المكونات والأنظمة الإضافية المتأثرة. – إجراء الفحص الإنشائي وفحص القبول والاختبار في موقع العمل عند الانتهاء من تركيب السلم أو الممر المتحرك. – يشمل التفتيش أو الفحص الإنشائي الفحص البصري الشامل, فحص وظائف الآلة, اختبار أجهزة السلامة الكهربائية فيما يتعلق بتشغيلها الفعال, اختبار المكابح, قياس مقاومة العزل للدوائر الكهربائية.

جدول (٣) – أمثلة باللافتات والعلامة التحذيرية للمستخدم المتعلقة بالسلامة

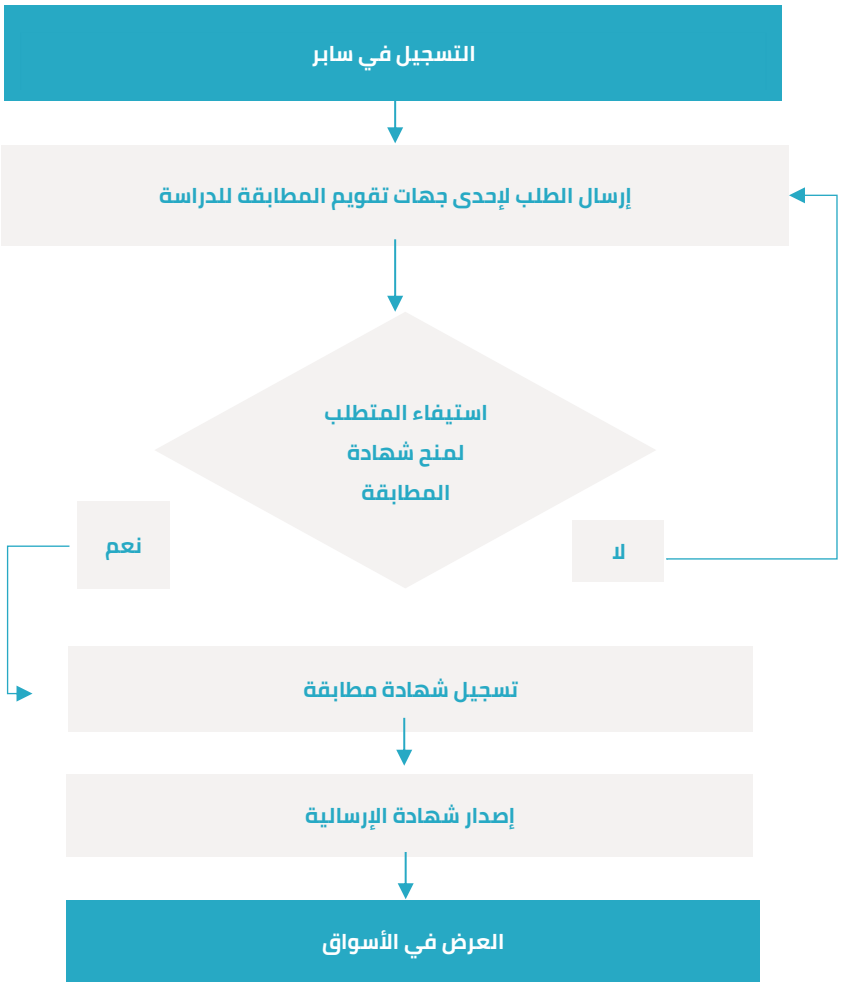
التحذير	العلامة التحذيرية
علامات الإجراءات الالزامية - الإمساك بالأطفال	
علامات الإجراءات الالزامية - حمل الحيوانات الأليفة	
علامات الإجراءات الالزامية - استخدم الدرابزين	
علامات الإجراءات الالزامية - غير مسموح باستخدام كراسي الدفع	

التسجيل في منصة سابر الإلكترونية



- يجب التسجيل بصفة " مستخدم جديد" وتعبئة البيانات المطلوبة في الصفحة الرئيسية لمنصة سابر الإلكترونية **هنا**.
- تفعيل حساب المستفيد من خلال البريد الإلكتروني.
- تسجيل المنتجات من خلال البحث بالرمز الجمركي أو اسم المنتج للحصول على شهادة المطابقة.

إجراءات تقويم المطابقة



- ويمكن الاطلاع على الدليل التدريبي لتسجيل المنشأة في سابر بالضغط **هنا**.
- ويمكن الاطلاع على الدليل التدريبي لإضافة منتج بالضغط **هنا**.
- للاطلاع على الدليل التدريبي لطلب شهادة المطابقة **هنا** .
- للاطلاع على الدليل التدريبي لطلب شهادة مطابقة إرسالية **هنا** .

- بعد إكمال تسجيل المنتجات في منصة سابر الالكترونية, يُرسل الطلب إلى إحدى جهات تقويم المطابقة المقبولة في الهيئة والتي تظهر وفق النطاق الجغرافي للحصول على شهادة المطابقة حسب إجراءات تقويم المطابقة (Type 3) وفقاً للمواصفة (ISO/IEC 17067):
- يجب أن يُرفق مع المنتَج ملف فني يتضمن ما يلي:
  أ) إقرار المورِّد (الصانع/المستورد) بالمطابقة.
  ب) وثيقة تقييم المخاطر.
  ج) بلد المنشأ.
  د) تقارير الاختبارات المطلوبة في اللائحة الفنية والمواصفات ذات العلاقة.
  ه) قائمة المواصفات المطبقة على المنتجَ.
  و) كتيِّب البيانات الإيضاحية للمنتج إذا لم يكن بالإمكان تثبيت البطاقة على المنتج.
  ز) طباعة البيانات الإيضاحية على العبوة أو الكرتون الخارجي للمنتج إذا لم يكن بالإمكان تثبيت البطاقة على المنتج.
  ح) إرفاق صور توضيحية.
- تدرس جهات تقويم المطابقة الملف الفني, على النحو التالي:
  - التحقق من صحة الرموز الجمركية لقائمة المنتجات
  - التحقق من العلامات والملصقات الموضوعة على المنتج وفقًا للمواصفات ذات العلاقة
  - التحقق من صحة تقارير الاختبار
  - التأكد من استيفاء جميع الوثائق الأخرى المذكورة في اللائحة
- المنتَج الحاصل على علامة الجودة السعودية – إن وُجدت -أو ما يكافئها يُعد مطابقاً لمتطلبات اللائحة, ويمكن معرفة المتطلبات للحصول على علامة الجودة بالضغط **هنا**

شهادة المطابقة (COC)

- شهادة تصدر من الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة أو إحدى جهات تقويم المطابقة المقبولة لديها تؤكد مطابقة المنتج أو أي دفعة منه لمتطلبات اللائحة الفنية والمواصفات القياسية ذات العلاقة.
- تصدر الشهادة وتُسَجل في منصة سابر وذلك بعد تأكد الجهة من مطابقة واستيفاء المنتج لجميع المتطلبات وفق النموذج الموضح أدناه:

تحتوي شهادة المطابقة على البيانات التالية:

- ❖ اسم المورد/ المصنع
- ❖ اسم المنتج وأرقام الموديلات
- ❖ اسم اللائحة الفنية
- ❖ رقم الشهادة وتاريخ الإصدار
- ❖ بلد المنشأ
- ❖ الرمز الجمركي للمنتج

إذا كان المنتج حاصلاً على شهادة مكافئة (علامة الجودة):

- ❖ إدخال بيانات الشهادة الصادرة من الهيئة
- ❖ يُتحقق من البيانات المدخلة الكترونياً ثم تحفظ وتصدر شهادة المطابقة مباشرةً.

شهادة مطابقة للمنتجات الخاضعة للوائح
Certificate of conformity for regulated products

We (.....) office number (.....) are bearing full responsibility for the product described below is conforms to the Conformity assessment procedure Conduct the relevant technical regulations and standards which mentioned during this certificate.

Certificate Number		Issue Date		Expire Date	
Certificate Type		Commercial Registration No.			
Establishment Address					
Product and Manufacturer Data					
Model Name		Trade Mark			
Product Name					
Product Description					
Country of origin					
HS Code					
Technical Regulation					
Manufacturer name					

Product test data	
Report number	
Report Date	
Decision of conformity assessment	

CB Organization Office Responsible manager signature	CB Organization Office Stamp

لمعرفة أكثر حول الحصول على شهادة المطابقة وتسجيلها في سابر **هنا**.

شهادة الإرسالية (SC)

بعد حصول المنتجات على شهادة المطابقة وتسجيلها في منصة سابر، تُسَجَّل شهادة الإرسالية لكل شحنة قبل شحنها وعرضها في الأسواق، وذلك باختيار المنتجات المراد استيرادها وإكمال البيانات المطلوبة:

- بيانات الفاتورة (تاريخ الفاتورة، رقم الفاتورة، قيمة إجمالي الفاتورة، العملة، اسم المورد وعنوانه).
- بيانات المنتجات وتحديد الكميات ودولة الشحن.
- يرسل الطلب لجهة تقويم المطابقة للتأكد من صحة البيانات.
- تسجل شهادة الإرسالية وتصدر وفق النموذج الموضح أدناه، وهذا يعني إكمال جميع المتطلبات لدخول منتجات تحقق الصحة والسلامة للمستهلك وتحافظ على البيئة.

شهادة مطابقة إرسالية للمنتجات المستوردة
Shipment Conformity certificate for imported products

نقر ونتعهد نحن (.....) بأن جميع بيانات المنتجات الموجودة في طلب الإرسالية صحيحة ، وأن المنتجات مطابقة للمواصفات القياسية السعودية واللوائح الفنية ذات العلاقة ، وتتعهد بتوفير أي ملفات فنية للمنتج تطلبها الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة او من يمثلها لاحقا ، وفي حال تبين عدم صحة ذلك اتحمل جميع التبعات النظامية المترتبة على ذلك.

Certificate Number		Issue Date		Expiration Date	
Certificate Type		Commercial Registration No			
Establishment Address		Shipment country			
Product Certificate No.					

Product and Manufacturer Data			
Model Name		Trade Mark	
Product Name			
Product Description			
Country of origin			
Production Date			
HS Code			
Technical Regulation			
Manufacturer name			
Exporter name		Exporter Address	

Establishment Stamp	Establishment manager signature

لمعرفة أكثر عن تسجيل شهادة الإرسالية **هنا.**

المواصفات السعودية
Saudi Standards

@SASOGOV
8001160000 | www.saso.gov.sa
info@saso.gov.sa